

Datum: 15.07.2026
Versie: 2.5

Toepassingsgebied

De buizen beschreven in deze technische specificatie zijn geschikt voor de toepassing in een beregeningssysteem. De buizen kunnen worden gebruikt in een watertoepassing, maar zijn hiervoor niet gecertificeerd. Bij gebruik dient de temperatuur van de wand van de buis tussen 0°C en 45°C te blijven. Bij een wandtemperatuur vanaf 26°C tot en met 35°C dient een reductiefactor van 0,8 te worden toegepast op de maximale werkdruk. Bij een wandtemperatuur vanaf 36°C tot en met 45°C dient een reductiefactor van 0,63 te worden toegepast op de maximale werkdruk.

Drukklassen

Beschikbare types

Nominale buitenmiddellijn	Klasse 7,5	Klasse 10	Klasse 12,5	Klasse 16
25	Op aanvraag	Op aanvraag	Op aanvraag	Op aanvraag
32	Op aanvraag	Ja	Ja	Ja
40	Op aanvraag	Ja	Ja	Ja
50	Ja	Ja	Ja	Ja
63	Ja	Ja	Ja	Ja
75	Ja	Ja	Ja	Op aanvraag
90	Ja	Ja	Ja	Op aanvraag
110	Ja	Ja	Ja	Op aanvraag
125	Ja	Ja	Ja	Op aanvraag
160	Ja	Ja	Ja	Op aanvraag
200	Ja	Ja	Op aanvraag	Op aanvraag
250	Ja	Ja	Op aanvraag	Op aanvraag
315	Ja	Ja	Op aanvraag	Op aanvraag
400	Op aanvraag	Op aanvraag	Op aanvraag	Op aanvraag

Minimale druk bij 1-uurs drukproef bij 20 graden Celsius (bar)

Nominale buitenmiddellijn	Klasse 7,5	Klasse 10	Klasse 12,5	Klasse 16
Alle	Volgens NEN-EN-ISO 1167-1:2006			

Minimale druk bij 100-uurs drukproef bij 20 graden Celsius (bar)

Nominale buitenmiddellijn	Klasse 7,5	Klasse 10	Klasse 12,5	Klasse 16
Alle	Volgens NEN-EN-ISO 1167-1:2006			

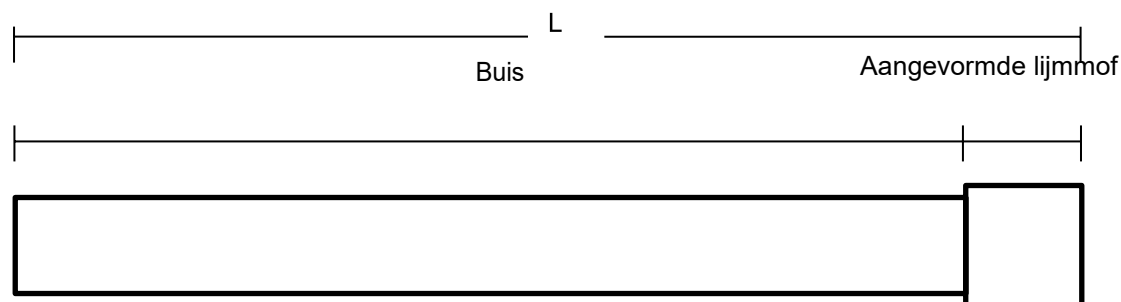
MAKING PROGRESS

Omniplast BV

Taylorweg 4 | 5466 AE Veghel | The Netherlands | P +31 (0)413 380 800 | E info.veghel@omniplast-group.com

KvK Oost-Brabant 16028740 | BTW NL001160357B01 | IBAN NL98 RABO 0303 9157 81 | SWIFT RABONL2U | www.omniplast.nl



Afmetingen

Schematische weergave van buis met aangevormde lijmmof
Afmetingen van de buis (mm)

Nominale buitenmiddellijn	Tolerantie voor gemiddelde buitenmiddellijn	Tolerantie voor onrondheid ¹⁾
25	0,2	0,5
32	0,2	0,5
40	0,2	0,5
50	0,2	0,6
63	0,3	0,8
75	0,3	0,9
90	0,3	1,1
110	0,4	1,4
125	0,4	1,5
160	0,5	2,0
200	0,6	2,4
250	0,8	3,0
315	1,0	3,8
400	1,2	4,8

¹⁾ De onrondheidseis is alleen van toepassing voordat de buis het fabrieksterrein verlaat.

Afmetingen van de aangevormde lijmmof (mm)

Nominale buitenmiddellijn	Gemiddelde binnenmiddellijn		Tolerantie voor onrondheid ¹⁾	Minimale lijmlengte
	min	max		
25	25,1	25,3	0,25	18,5
32	32,1	32,3	0,25	22,0
40	40,1	40,3	0,25	26,0
50	50,1	50,3	0,3	31,0
63	63,1	63,3	0,4	37,5
75	75,1	75,3	0,5	43,5
90	90,1	90,3	0,6	51,0
110	110,1	110,4	0,7	61,0
125	125,1	125,4	0,8	68,5
160	160,2	160,5	1,0	86,0
200	200,2	200,6	1,2	106,0
250	250,3	250,8	1,5	131,0
315	315,4	316,0	1,9	163,5
400	400,5	401,2	2,4	206,0

¹⁾ De onrondheidseis is alleen van toepassing voordat de buis het fabrieksterrein verlaat.

MAKING PROGRESS
Omniplast BV

Taylorweg 4 | 5466 AE Veghel | The Netherlands | P +31 (0)413 380 800 | E info.veghel@omniplast-group.com

KvK Oost-Brabant 16028740 | BTW NL001160357B01 | IBAN NL98 RABO 0303 9157 81 | SWIFT RABONL2U | www.omniplast.nl



Overige specificaties

- Op de nominale lengte (L) geldt een tolerantie van +0mm en -5mm.
- Kleur: Donkergrijs
- Verpakkingswijze: Niet in folie verpakt
- Het gladde buiseinde wordt voorzien van een afschuining
- Opdruk:
 - Type
 - EAN nr.
 - Omniplast logo
 - Hergebruik logo + "PVC met hergebruik garantie"
 - Produktielijn informatie
 - Datum&Tijd

Aanvullende testen:

- De weerstand tegen dichloormethaan wordt gemeten om te bepalen of de geleergraad van de PVC-huid tijdens productie goed was. Er mag geen aantasting zijn van de oppervlakten.
- Bij verwarming tot 150°C mogen geen scheuren, blazen of holten ontstaan. De maximale lengtevermindering is 5%.

MAKING PROGRESS**Omniplast BV**

Taylorweg 4 | 5466 AE Veghel | The Netherlands | P +31 (0)413 380 800 | E info.veghe@omniplast-group.com

KvK Oost-Brabant 16028740 | BTW NL001160357B01 | IBAN NL98 RABO 0303 9157 81 | SWIFT RABONL2U | www.omniplast.nl

